

Konfigurationen			
Für die Sicherheit	Begrenzung der Lenkgeschwindigkeit		●
	Rückwärtsfahrhebel mit Hupe		●
	OPS		●
	Sicherheitsschutzfunktion bei Überlastung des Mehrwegeventils		●
	Rückfahrsummer		●
	Oberer Puffer		●
	Zentraler Weitwinkel-Rückspiegel		●
	Rückspiegel auf zwei Seiten		○
	Frontschutznetz		○
	Sitz mit Sicherheitsgurt		○
	Trockenpulverlöscher (0,5 kg)		○
	Trockenpulverlöscher (2kg)		○
	Sprecher mit chinesischer Stimme für Rückwärtsfahrt		○
	Rückwärts-Parksensor (4 Sonden)		○
	Rückfahrbild (1 Kamera + 4 Sonden)		○
Für Fahrkomfort	Halbgeschlossener Sitz		●
	USB(5V/1A)		●
	Lenkung mit Start am Lenkrad		●
	Mechanisch betätigtes Ventil		●
	Farbiges Instrument		●
	Vollgefederter Sitz		○
	Elektromagnetisch betätigtes Ventil		○
	Lüfter		○
Für Kabine/Windschutzscheibe	Heizgerät		○
	Kabine für Schalttafelmontage		○
	Vordere Windschutzscheibe		○
	Hintere Windschutzscheibe		○
Für Beleuchtung	Obere Windschutzscheibe		○
	LED-Leuchte		●
	Flackernde LED-Warnleuchten		●
	LED-Heckarbeitsleuchte		○
	Vordere LED-Spotlampe rot/blau		○
	Hintere LED-Spotlampe rot/blau		○
	Rote/blau Leuchtstreifen an der Rückseite und an den beidseitigen Seiten		○
	Rotierende LED-Warnleuchte		○
Sonstiges	Rotierende LED-Warnleuchte mit Warnton		○
	Metrisches Schraubengewinde		●
	Vollreifen		●
	Vollreifen ohne Laufflächenmarkierung		○
	Hülsen für Kippzylinder		○
	FCIS		●

Hinweis: "●" Standard; "○" optional;

CPD13/15/16/
18/20SQ
A2 Li(P)G3-M/A6LiG3-S



1,3-2 t

G3 Serie Lithium-Batteriestapler mit
Vorderrad-Doppelantrieb (Dreiräder)



ANHUI HELI CO., LTD.

Add / No.668, FangXing Road, Hefei, China
Fax / +86-551-63639966
Tel / +86-551-63639068(Amerika); 63639258(Europa);
63639358(Asien); 63662105(Afrika & Naher Osten)



LinkedIn



YouTube



Facebook

*Wir behalten uns das Recht vor, das Produktdesign und die Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.



LEISTUNGSSTARK UND FLEXIBEL

-  Komfort und Energieeinsparung
-  Sicher und zuverlässig
-  Intelligente Sicherheit
-  Bequeme Wartung

Erscheinungsbild

Das Aussehen ist großartig und die Farben sind wunderschön; Die Leistung ist hervorragend.

Gestaltungselemente der G3-Serie-Familie

Seitliche Abdeckung, Seitentür aus Blechprägung

KOMFORTABEL UND ENERGIESPAREND

Der Stapler bietet den Nutzern den besten Komfort beim Fahren. Der Stapler nutzt fortschrittliche energiesparende Technologien für eine grünere und umweltfreundlichere Umgebung

Weitsichtmast
Optimierter Mast verbessert die laterale Stabilität

Handy- und Trinkbecherhalter bieten praktischen Stauraum.

Optimierter Mast verbessert die laterale Stabilität.

Das Lenkrad ist sensibel, leicht, präzise und kraftsparend beim Anfahren und Abbiegen.

Das Lenkrad wurde durch Höhenreduzierung und Strukturverbesserung optimiert; Einstellbarer Winkel; Komfortable Bedienung

Farbbildschirm-Instrument

Einstellung des dritten Gangs bei PES

P — Leistungstark
E — Wirtschaftlich
S — Energiesparend

Multi-Performance-Modi erfüllen die Bedürfnisse der verschiedenen Arbeitsbedingungen.

VORDERRAD-DOPPELANTRIEB MOTOREN BIETEN MEHR LEISTUNG

Starke Leistung:
Der Stapler ist mit einer ZF-Doppelmotorantriebs-einheit ausgestattet

Der Stapler hat einen kleinen Wenderadius und ist gut befahrbar.

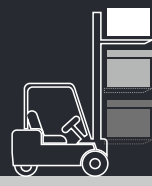
Der minimale Wenderadius beträgt nur **1515mm**



16km/h
Fahrgeschwindigkeit



20%
MAXIMALE STEIGFÄHIGKEIT MIT LAST



GUTE TRAGFÄHIGKEIT IN HOHER LAGE



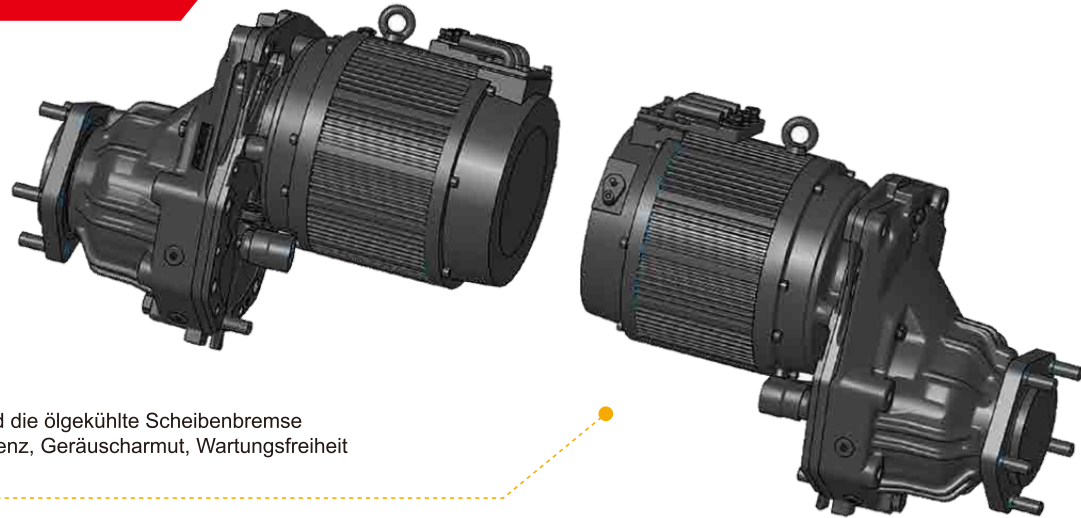
0,45m/s
MAXIMALE HÜBGESCHWINDIGKEIT MIT LAST



0,6m/s
Maximum lifting speed without load

STABIL UND ZUVERLÄSSIG

Das Produkt wurde mit dem Konzept von Stabilität und Zuverlässigkeit entwickelt und hat mehrere strenge Tests J und Überprüfungen durchlaufen.



Die nasse Betriebsbremse und die ölgekühlte Scheibenbremse zeichnen sich durch ihre Effizienz, Geräuscharmheit, Wartungsfreiheit und Zuverlässigkeit aus.



Der Schnellaufadeanschluss im nationalen Standard unterstützt bis zu 200A Schnellaufadung



Der gesamte Stapler und seine Komponenten erfüllen die neuesten CE- und UKCA-Anforderungen.

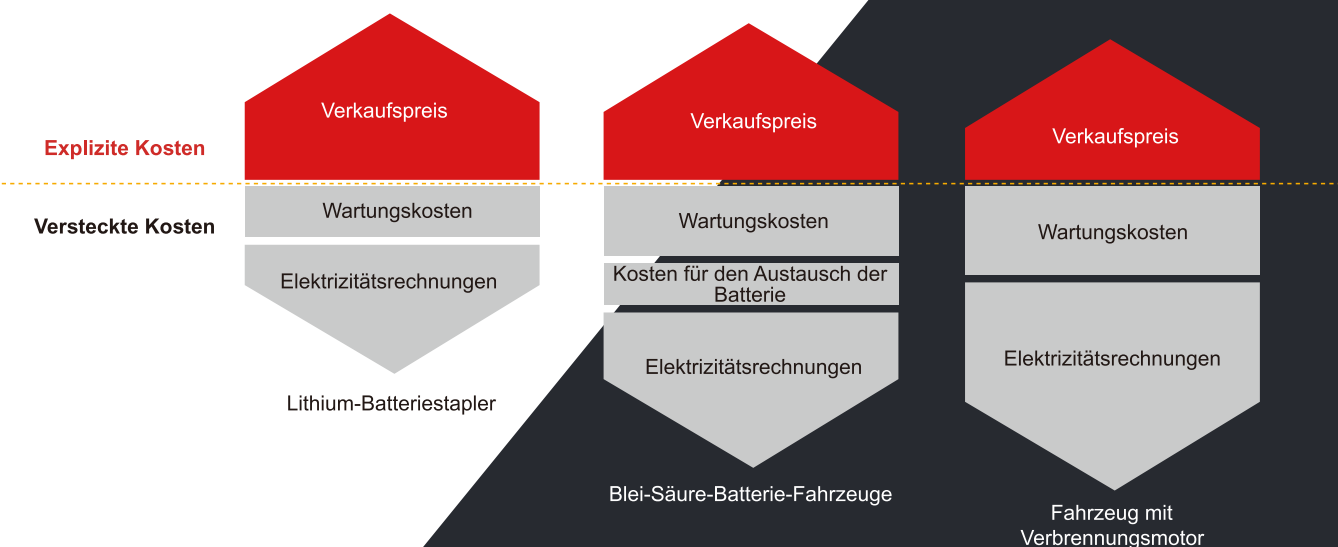


Die Handbremse mit Ratschenmechanismus ist sicher und zuverlässig.

BETRIEBSKOSTEN:

Lithium-Batterie-Gabelstapler VS Blei-Säure-Batterie-Gabelstapler VS Verbrennungs-Gabelstapler

Die Überlegenheit der Heli-Lithium-Batteriestapler besteht vor allem in den Nutzungskosten über den gesamten Lebenszyklus. Im Vergleich zu Staplern mit Blei-Säure-Batterien und Verbrennungsmotoren sind Stapler mit Lithium-Batterien aufgrund ihrer Wartungsfreiheit und hohen Energieumwandlungsraten kosteneffektiver. Im Vergleich zu Fahrzeugen mit Verbrennungsmotor haben Lithium-Batterie-Stapler Vorteile wie Lärmfreiheit, keine Umweltverschmutzung, geringe Vibrationen und einfache Bedienung. Lithium-Batteriestapler haben im Vergleich zu Blei-Säure-Batteriestaplern die Eigenschaften des schnellen Aufladens und des Aufladens nach Bedarf, wodurch sie sich besser für den Einsatz im Mehrschichtbetrieb eignen.



STRENGER TEST

Regentest, Zuverlässigkeitsverstärkungstest, Vibrationstest, Stoßtest



Regentest

Das Fahrzeug erreicht die Schutzklasse IPX4 nach einem simulierten 15-minütigen Regenschauer und erfüllt die Anforderungen für den Betrieb im Freien.



Vibrationstest

Durchführung von Schwingungstests am Stapler zur Optimierung und Verbesserung des Betriebskomforts.



Test zur Kühlagerung

Der gesamte Stapler wurde abwechselnd 6 Stunden lang in einem Kühlhaus mit -20 °C betrieben und 12 Stunden lang im Kühlhaus geparkt. Das gesamte Fahrzeug hat keine Fehler und konnte durchgehend betrieben werden.

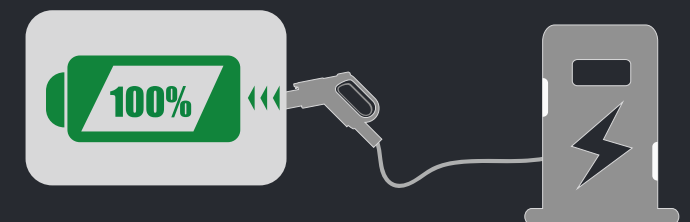
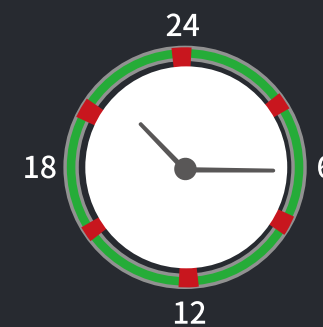


Zuverlässigkeitsverstärkungstest

Der Lkw wird 800 Stunden lang einem Verstärkungstest unterzogen (einschließlich Bergfahrten, Regen, holprige Straßen usw.).

SCHNELLES AUFLADEN UND ULTRALANGE BATTERIELEBENSDAUER

- Der Stapler ist serienmäßig mit einer 202Ah Lithium-Batterie ausgestattet, die eine extrem lange Lebensdauer aufweist.
- Die Batterie gewährleistet einen ununterbrochenen Betrieb während des ganzen Tages.
- Das 2t-Staplermodell kann mit einer optionalen 404Ah-Lithiumbatterie ausgestattet werden.



- Arbeitszeit
- Aufladezeit (Aufladen während der Schichtpausen)

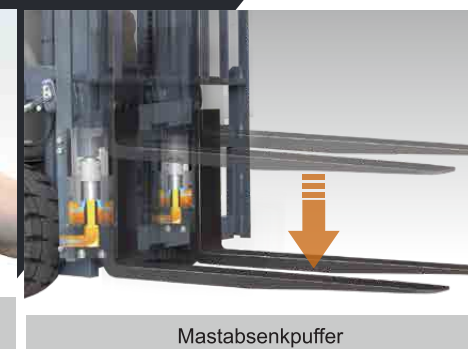
INTELLIGENTE SICHERHEIT

Das Produkt wurde mit intelligenter Sicherheit als Kern konzipiert und verfügt über mehrere fortschrittliche Sicherheitstechnologien.

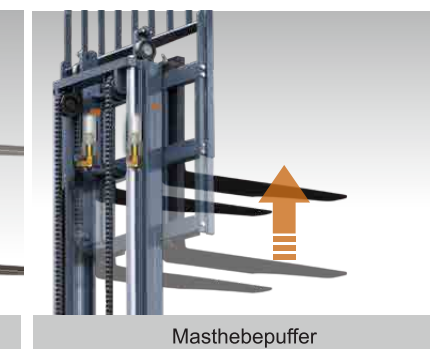
- Elektrische Bremse und Nassbremse bieten doppelten Schutz.
- Intelligente Differenzialgeschwindigkeit der linken und rechten Motoren
- Schutz der hydraulischen Rohrleitung gegen Bersten, Selbstverriegelungsschutz der Vorwärtsneigung
- Elektrischer Mehrfachschutz: Zweileitersystem, Kurzschlusschutz, Überhitzungsschutz, Schutz bei niedrigem Batteriestand, Sequenzschutz
- Erinnerung an die Sicherheit beim Parken
- Erinnerung an das Abrutschen am Hang
- Rückwärtsfahrhebel mit Hupe



Die integrierte Kartenlesefunktion des Geräts entspricht den Anforderungen der TSG 81.

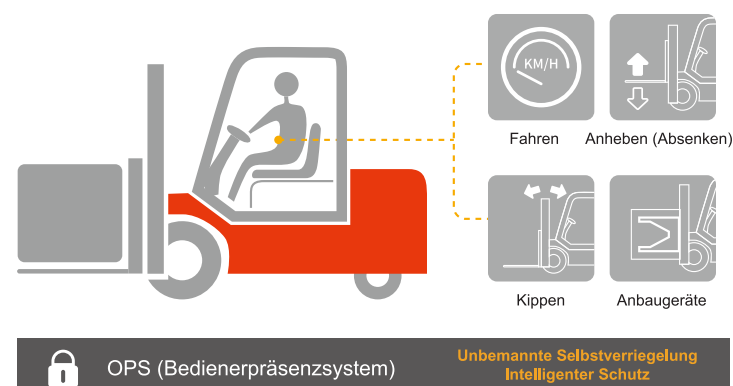
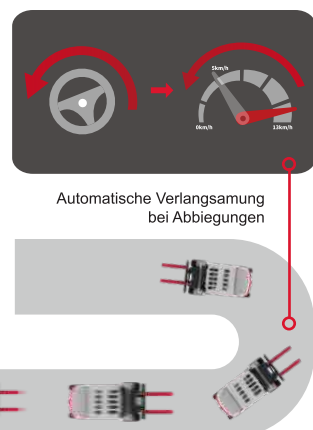


Mastabsenkpuffer



Masthebepuffer

- Doppelkern-Steuergerät
- Automatische Verzögerung für das Lenken
- OPS



Der Hydrauliköltank befindet sich auf der linken Seite und lässt sich leicht befüllen und kontrollieren.



Wartungsfreie Lenkachse

HELI Intelligent Flottenmanagement-System (Standard-Grundausg)

Fahrzeugpositionierung	Statistikbericht
Ferndiagnose	Fahrzeugmanagement
Fernüberwachung	Identifikationserkennung
Wartungserinnerung	Wiegemanagement (optional)
Batteriemanagement	Kollisionsmanagement (optional)



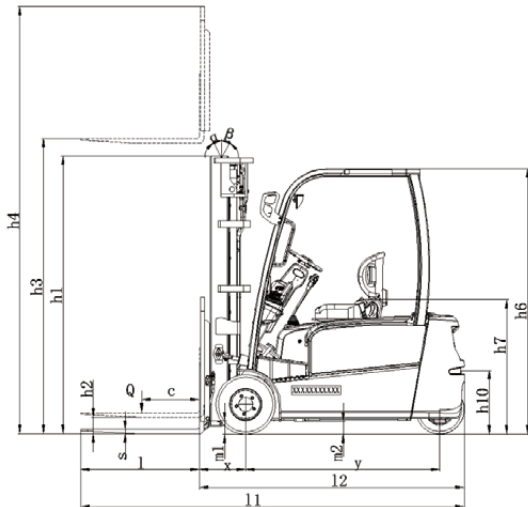
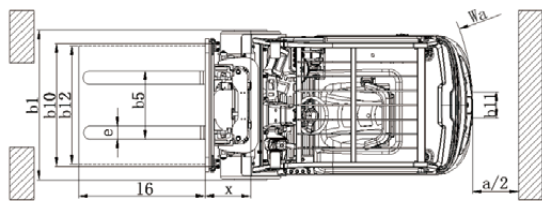
Wartungsfreundlichkeit

Zeitsparend, bequem und effizient

Hersteller und technische Daten

Leistungsmerkmal			HELI								
1.01	Hersteller										
1.02	Modell		CPD13SQ	CPD15SQ	CPD15SQ	CPD16SQ	CPD18SQ	CPD18SQ	CPD20SQ	CPD20SQ	
1.03	Konfigurationsnummer		A2UG3-M	A2Li(P)G3-M	A6LiG3-S	A2Li(P)G3-M	A6LiG3-S	A2Li(P)G3-M	A6LiG3-S	A2Li (P) G3-M	A6LiG3-S
1.04	Nennkapazität	Q	kg	1300	1500	1500	1600	1600	1800	1800	2000
1.05	Lastschwerpunktabstand	c	mm	500							
1.06	Energie-Modus		Lithium-Batterie								
1.07	Fahrmodus		Sitzend								
1.08	Überhang vorne	x	mm	367	367	367	367	367	367	372	372
1.09	Radstand	y	mm	1292	1292	1292	1292	1292	1292	1400	1400
Gewicht											
2.01	Gesamtgewicht (mit/ohne Batterie)		kg	2790/2510	2930/2650	2930/2650	3030/2750	3030/2750	3180/2900	3180/2900	3240/2960
2.02	Achslast (beladen, vorne/hinten)		kg	3570/520	3870/560	3870/560	4035/595	4035/595	4375/605	4375/605	4600/640
2.03	Achslast (unbeladen, vorne/hinten)		kg	1400/1390	1365/1565	1365/1565	1360/1670	1360/1670	1365/1815	1365/1815	1360/1880
Reifen											
3.01	Typ der Räder			Vollreifen	Vollreifen	Vollreifen	Vollreifen	Vollreifen	Vollreifen	Vollreifen	Vollreifen
3.02	Reifengröße, vorne			18×7-8	18×7-8	18×7-8	18×7-8	18×7-8	200/50-10	200/50-10	200/50-10
3.03	Reifengröße, hinten			140/55-9							
3.04	Anzahl der Räder, vorne/hinten (x=Antriebsräder)			2×/2							
3.05	Lauffläche, vorne	b10	mm	920	920	920	920	920	930	930	930
3.06	Lauffläche, hinten	b11	mm	205							
Abmessungen											
4.01	Mastneigungswinkel (vorwärts/rückwärts)	α/β	°	5/7							
4.02	Höhe(Mast abgesenkt)	h1	mm	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025
4.03	Freie Hubhöhe	h2	mm	85	85	85	85	85	85	85	90
4.04	Hubhöhe(Standard)	h3	mm	3000							
4.05	Max. Höhe, ausgefahren (mit Rückenlehne)	h4	mm	4038							
4.06	Höhe des Überkopfschutzes	h6	mm	2040							
4.07	Sitzhöhe in Bezug auf SIP (zum Boden)	h7	mm	1042							
4.08	Höhe der Schleppkupplung	h10	mm	482							
4.09	Gesamtlänge(mit Gabel)	l1	mm	2765	2810	2810	2825	2825	2855	2855	2975
4.10	Gesamtlänge(ohne Gabel)	l2	mm	1845	1890	1890	1905	1905	1935	1935	2055
4.11	Gesamtbreite	bl	mm	1076	1076	1076	1076	1076	1120	1120	1120
4.12	Gabelgröße: Dicke × Breite× Länge	s/e/l	mm	35×100×920						40×122×920	
4.13	Gabelträger, gemäß ISO2328			2A							
4.14	Abstand zwischen den Gabelarmen, Max./Min.	b5	mm	960/200	960/200	960/200	960/200	960/200	960/200	960/200	1030/200
4.15	Bodenfreiheit bei Mast	m1	mm	90							
4.16	Bodenfreiheit(Radstand Mitte)	m2	mm	100							
4.17	Gangbreite für Palette 1000 ×1200mm in Längsrichtung bei rechtwinkligem Stapeln	Achsstabslend	mm	3155	3200	3200	3220	3220	3250	3250	3370
4.18	Gangbreite für Palette 800 x1200m in Längsrichtung bei rechtwinkligem Stapeln	Achsstabslend	mm	3285	3330	3330	3350	3350	3380	3380	3500
4.19	Min. äußerer Wenderadius	Wa	mm	1470	1515	1515	1530	1530	1560	1560	1675
Leistungsdaten											
5.01	Fahrtgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)		Km/h	16/16	16/16	13/14	16/16	13/14	16/16	13/14	13/14
5.02	Hubgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)		mm/s	450/600	450/600	350/450	430/600	330/450	430/600	330/450	400/600
5.03	Absenkgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)		mm/s	470/500							
5.04	Max. Zugkraft der Zugstange(beladen)		N	13500	13500	10200	13500	10200	14000	10200	14000
5.05	Max. Steigfähigkeit (beladen/unbeladen)		%	20	20	15	20	15	20	15	15
5.06	Beschleunigungszeit(10 m)(beladen/unbeladen)		s	5,4/5	5,4/5	5,4/5	5,4/5	5,4/5	5,4/5	5,4/5	5,4/5
Batterie											
6.01	Batteriespannung/-Kapazität		V/Ah	80/150	80/202	80/150	80/202	80/150	80/202	80/150	80/202
6.02	Gewicht der Batterie		kg	280	280	280	280	280	280	280	280
Motor und Steuergerät											
7.01	Stromversorgung des Antriebsmotors (S2-60min)		kW	5,5×2	5,5×2	5,5×2	5,5×2	5,5×2	5,5×2	5,5×2	5,5×2
7.02	Stromversorgung des Hubmotors (53-15%)		kW	12	16,5	11	16,5	11	16,5	11	11
7.03	Steuerungsmodus des Antriebsmotors			MOSFET/AC							
7.04	Steuerungsmodus des Hebemotors			MOSFET/AC							
Zusätzliche Daten											
8.01	Betriebsbremse/Feststellbremse			Hydraulisch/mechanisch							
8.02	Entlastungsdruck		Mpa	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	22,5	22,5	22,5

Hinweis: P bezieht sich auf das Ziehen an der Batterieseite.

Ast: Gangbreite rechtwinkliger Stapelung
a:Abstand a=200mm

Wartungsfreundlichkeit

Mastmodell	Max. Hebehöhe (mm)	Tragfähigkeit (Lastschwerpunkt 500mm) (kg)					Höhe(Mast abgesenkt) (mm)	Freier Hub (mit Rückenlehne) (mm)		Betriebsgewicht (kg)					Mastneigungs winkel (°) α/β
		1,3t	1,5t	1,6t	1,8t	2t		1,3-2t	1,3-1,8t	2t	1,3t	1,5t	1,6t	1,8t	2t
M200	2000	1300	1500	1600	1800	2000	1525	85	90	2724	2864	2964	3114	3174	5/7
M250	2500	1300	1500	1600	1800	2000	1775	85	90	2757	2897	2997	3147	3207	5/7
M300	3000	1300	1500	1600	1800	2000	2025	85	90	2790	2930	3030	3180	3240	5/7
M330	3300	1300	1500	1600	1800	2000	2175	85	90	2810	2950	3050	3200	3260	5/7
M350	3500	1300	1500	1600	1800	2000	2275	85	90	2823	2963	3063	3213	3273	5/7
M370	3700	1300	1500	1600	1800	2000	2375	85	90	2837	2977	3077	3227	3287	5/7
M400	4000	1300	1500	1600	1800	2000	2575	85	90	2888	3028	3128	3278	3338	3/5
M425	4250	1300	1500	1600	1750	1900	2700	85	90	2905	3045	3145	3295	3355	3/5
M450	4500	1200	1400	1500	1700	1850	2825	85	90	2921	3061	3161	3311	3371	3/5
M500	5000	1100	1300	1400	1600	1700	3075	85	90	2980	3120	3220	3370	3430	3/3

Weitsicht Voller freier 3-stufiger Mast

Mastmodell	Max. Hebehöhe (mm)	Tragfähigkeit (Lastschwerpunkt 500mm) (kg)					Höhe(Mast abgesenkt) (mm)	Freier Hub (mit Rückenlehne) (mm)		Betriebsgewicht (kg)					Mastneigungs winkel (°) α/β
		1,3t	1,5t	1,6t	1,8t	2t		1,3-2t	1,3-1,8t	2t	1,3t	1,5t	1,6t	1,8t	2t
ZM200	2000	1300	1500	1600	1800	2000	1525	510	515	2718	2858	2958	3108	3168	5/7
ZM250	2500	1300	1500	1600	1800	2000	1775	760	765	2749	2889	2989	3139	3199	5/7
ZM300	3000	1300	1500	1600	1800	2000	2025	1010	1015	2780	2920	3020	3170	3230	5/7
ZM330	3300	1300	1500	1600	1800	2000	2175	1160	1165	2798	2938	3038	3188	3248	5/7
ZM350	3500	1300	1500	1600	1800	2000	2275	1260	1265	2810	2950	3050	3200	3260	5/7
ZM370	3700	1300	1500	1600	1800	2000	2375	1360	1365	2822	2962	3062	3212	3272	5/7
ZM400	4000	1300	1500	1600	1800	2000	2575	1560	1565	2872	3012	3112	3262	3322	3/5

Hinweis: Die freie Hubhöhe erhöht sich ohne Rückenlehne um 449 mm.

Weitsicht Voller freier 3-stufiger Mast

Mastmodell	Max. Hebehöhe (mm)	Tragfähigkeit (Lastschwerpunkt 500mm) (kg)				
------------	--------------------	--	--	--	--	--